



MICROPROCESSOR-BASED DIGITAL ELECTRONIC CONTROLLER



Quick Guide

15/11 - Code: ISTR_Q_TLK38A_4_02_--

ASCON TECNOLOGIC S.r.l.

Viale Indipendenza 56

27029 VIGEVANO (PV) ITALY

TEL.: +39 0381 69871

FAX: +39 0381 698730

<http://www.ascontecnologic.com>
e-mail: info@ascontecnologic.com

Foreword

This manual contains the information necessary for the installation, use and maintenance of the product, we therefore recommend that the utmost attention is paid to the following instructions and to save it.

This document is exclusive property of Ascon Tecnicologic which forbids any reproduction and divulgation, even in part, of the document, unless expressly authorized. Ascon Tecnicologic reserves the right to make any formal or functional changes at any moment and without any notice.

Whenever a failure or a malfunction of the device may cause dangerous situations for persons, thing or animals, please remember that the plant has to be equipped with additional devices which will guarantee safety.

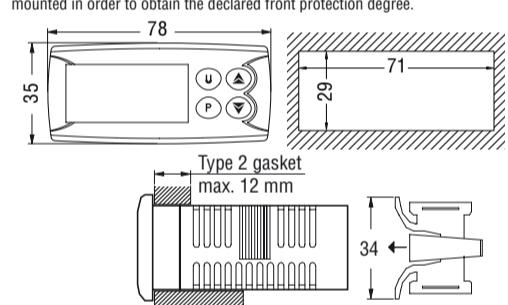
Ascon Tecnicologic and its legal representatives do not assume any responsibility for any damage to people, things or animals deriving from violation, wrong or improper use or in any case not in compliance with the instrument's features. For more information download the detailed operating instruction manual from: www.ascontecnologic.com

1. Installation and use warnings

Permitted use - The instrument has been projected and manufactured as a measuring and control device to be used according to EN61010-1 for the altitudes operation until 2000 ms. The use of the instrument for applications not expressly permitted by the above mentioned rule must adopt all the necessary protective measures.

The instrument **CANNOT** be used in dangerous environments (flammable or explosive) without adequate protection. The installer must ensure that EMC rules are respected, also after the instrument installation, if necessary using proper filters. Whenever a failure or a malfunction of the device may cause dangerous situations for persons, thing or animals, please remember that the plant has to be equipped with additional devices which will guarantee safety.

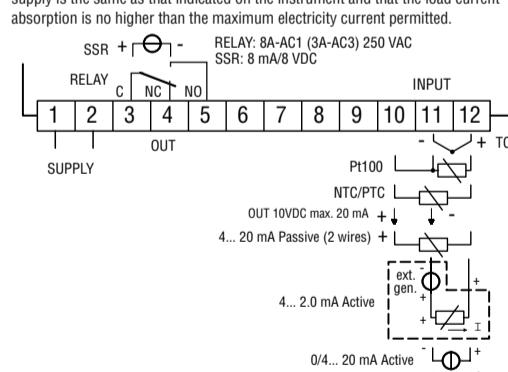
Mechanical mounting - The instrument, in case 78 x 35 mm, is designed for flush-in panel mounting. Make a 71 x 29 mm hole and insert the instrument, fixing it with the provided special brackets. We recommend that the gasket is mounted in order to obtain the declared front protection degree.



Avoid placing the instrument in environments with very high humidity levels or dirt that may create condensation or introduction of conductive substances into the instrument. Ensure adequate ventilation to the instrument and avoid installation in containers that house devices which may overheat or which may cause the instrument to function at a higher temperature than the one permitted and declared.

Connect the instrument as far away as possible from sources of electromagnetic disturbances such as motors, power relays, relays, solenoid valves, etc..

Electrical connections - Carry out the electrical wiring by connecting only one wire to each terminal, according to the following diagram, checking that the power supply is the same as that indicated on the instrument and that the load current absorption is no higher than the maximum electricity current permitted.



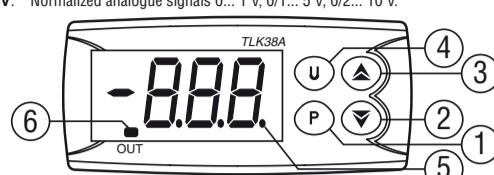
As the instrument is built-in equipment with permanent connection inside housing, it is not equipped with either switches or internal devices to protect against overload of current: the installation will include an overload protection and a two-phase circuit-breaker, placed as near as possible to the instrument and located in a position that can easily be reached by the user and marked as instrument disconnecting device which interrupts the power supply to the equipment. It is also recommended that the supply of all the electrical circuits connected to the instrument must be protect properly, using devices (ex. fuses) proportionate to the circulating currents.

It is strongly recommended that cables with proper insulation, according to the working voltages and temperatures, be used. Furthermore, the input cable of the probe has to be kept separate from line voltage wiring. If the input cable of the probe is screened, it has to be connected to the ground with only one side. Whether the instrument is F (12V) supply version it is recommended to use an external transformer TCTR, or with equivalent features (Class II insulation) and to use only one transformer for each instrument because there is no insulation between supply and input. We recommend that a check should be made that the parameters are those desired and that the application functions correctly before connecting the outputs to the actuators so as to avoid malfunctioning that may cause irregularities in the plant that could cause damage to people, animals or things.

2. Instrument description

TLK38A is a digital microprocessor-based controller with ON/OFF control and only one relay type output (SPDT) or VDC type output to drive a solid state type relay (SSR). Depending on the model selected, the controller input accepts:

- C:** Thermocouples temperature probes (J, K, S and ZIS Infrared sensors), mV signals (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) and Pt100 thermoresistances;
- E:** Thermocouple temperature probes (J, K, S and ZIS Infrared sensors), mV signals (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) and PTC or NTC Thermistors;
- I:** Normalized analogue signals 0/4... 20 mA;
- V:** Normalized analogue signals 0... 1 V, 0/1... 5 V, 0/2... 10 V.



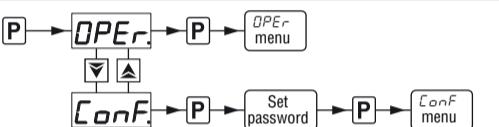
1. **(P)**: Key used to access the programming parameters and confirm the selection.
2. **(▼)**: Key used to decrease the values to be set and to select the parameters. If the key is held down, the user returns to the previous programming level until he exits the programming mode.
3. **(▲)**: Key used to increase the values to be set and to select the parameters. If the key is held down, the user returns to the previous programming level until he exits the programming mode. Outside the programming mode it allows to display the control output power.
4. **(U)**: This key can be used to modify the visibility of the parameters in **Conf** menu.
5. **SET**: Indicates access to the programming mode and parameter programming level.
6. **OUT**: Indicates the output OUT1 status.

3. Controller Programming

Set Point Quick Setup - Push key **(P)**, then release it, the display shows the acronym **SP1** alternated in its programmed value; to modify it, press **(▲)** to increase the Set Point value or **(▼)** key to decrease it. To exit the Set Point Quick Setup it is necessary to press **(P)** or alternatively, press no keys for about 15 seconds after which the display automatically returns to the normal functioning.

Parameters programming - By pushing the **(P)** key and holding it down for about 2 s it is possible to enter the main selection menu. Using the **(▲)** or **(▼)** keys, it is then possible to scroll through the selections:

OPER	Enters the operating parameters menu: this menu normally contains the SP1 Set Point parameter but it can contain all the desired parameters.
Conf	Enters the configuration parameters menu: this menu contains all the operating parameters and the functioning configuration parameters.



The instrument is factory programmed with all the parameters, to exception of the **SP1** Set Point, programmable in menu **Conf** in order to prevent accidental wrong programming from non experienced users.

To enter the **Conf** menu select the **Conf** option, press the key **(P)**, the display shows **SP1**. At this request, using keys **(▲)** and **(▼)**, enter the number reported at the end of this page then push the **P** key. If an incorrect password is entered, the instrument exits the programming mode. If the password is correct, the display shows the code of the first parameters group (**SP1**).

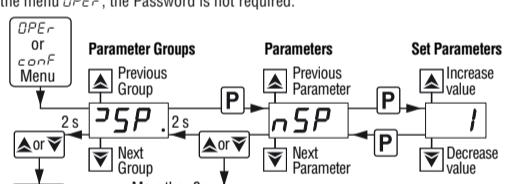
To enter the desired parameters group, press the **(P)** key while its acronym is shown on the display. At this point the controller shows the code of the first parameter of the selected group.

Use the **(▲)** and **(▼)** keys to display the code of the parameter that must be changed and access it pressing the **(P)** key. Now, using the **(▲)** and **(▼)** keys, you can set the desired value for the selected parameter; at the end press **(P)** to store the new value (the controller returns to the parameter selection).

Using the **(▲)** or **(▼)** keys, is now possible to select a new parameter (if present) and modify it as described above.

To select another group of parameters, keep the **(▲)** or **(▼)** key pressed for about 2 s, afterwards the display returns to the code of the group of parameters.

Release the key and by using the **(▲)** and **(▼)** keys, it will be possible to select a new group. To exit the programming mode, no key should be pressed for approximately 20 seconds, or keep the **(▲)** or **(▼)** pressed until the controller exits the programming mode. Programming and exiting the **OPER** menu are the same as described for **Conf** menu with the only difference that, to access the menu **OPER**, the Password is not required.



Parameters programming levels - The **OPER** menu normally contains only the **SP1** parameter; however, using the procedure that follows, it is possible to make all desired parameters appear or disappear on this level:

Enter the menu **Conf** and select the parameter to be made programmable or not programmable using the **OPER** menu. Once the parameter has been selected, if the **SET** LED is OFF, this means that the parameter is programmable only using the **Conf** menu; if the **SET** LED is on, this means that the parameter is also programmable using the **OPER** menu. To modify the visibility of the parameter, push key **(1)**; the **SET** LED will change its state indicating the parameter accessibility level (SET ON = menu **OPER** and **Conf**; SET OFF = menu **Conf** only). The **SP1** Set Point will be visible in the Set Point quick setup only if it is present in the **OPER** menu.

4. Functions

Measuring and Visualization - All parameters referring measurements are contained in the group $\text{I}_{\text{in}, \text{out}}$. Depending on the model, using **SEN5** parameter, it is possible to select the input probe type:

- For thermocouples J (J), K (CrAl), S (S) or for Ascon Tecnicologic infrared sensors ZIS series with linearization J (Ir.J) or K (Ir.CA);
- For thermoresistances Pt100 IEC (Pt1);
- For thermistors PTC KTY81-121 (Ptc) or NTC 103AT-2 (ntc);
- For mV signals: 0... 50 mV (0.50), 0... 60 mV (0.60), 12... 60 mV (12.60);
- For current normalized signals: 0... 20 mA (0.20) or 4... 20 mA (4.20);
- For Voltage normalized signals: 0... 1 V (0.1), 0... 5 V (0.5), 1... 5 V (1.5), 0... 10 V (1.0) or 2... 10 V (2.10).

For the instruments with temperature probes input (tc, rt) it is possible to select the measurement unit [parameter $\text{U}_{\text{in}, \text{out}}$] ($^{\circ}\text{C}^{\circ}$), and, through dP parameter, the desired resolution ($0 = 1^{\circ}$, $1 = 0.1^{\circ}$) (Pt100, PTC and NTC only).

For the instruments with input normalised for analogue signals, it is first necessary to program the desired resolution with parameter dP ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) then, with parameter SSC , to set the value that the instrument must display at scale beginning (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V lastly, using parameter FSC , set the value that the instrument must display at scale end (20 mA, 50 mA, 60 mA, 5 V or 10 V).

The instrument allows to calibrate the measure. This procedure may be used to recalibrate the instrument according to the application needs. The instrument calibration is made using parameters OFSE and rcf .

Programming parameter $\text{rcf} = 1.000$, it is possible to set parameter OFSE with a positive or negative offset that is simply added to the value read by the probe before visualisation. This offset remains constant for all the measurements.

On the contrary, if it is desired that the offset is not constant for all the measurements, it is possible to operate the calibration on any two points.

In this case, in order to decide which values to program on parameters OFSE and rcf , the following formulae must be applied:

$$\text{rcf} = (\text{D2} - \text{D1}) / (\text{M2} - \text{M1}) \quad \text{OFSE} = \text{D2} - (\text{rcf} \times \text{M2})$$

Where:

M1 = Measured value 1;

D1 = Display value when the instrument measures M1;

M2 = Measured value 2;

D2 = Display value when the instrument measures M2.

It follows that the instrument displays:

$$\text{DV} = \text{M2} \times "rcf" + "\text{OFSE}"$$

Where:

DV = Displayed value;

MV = Measured value.

Increasing the reading time is possible reduce the noise sensibility. Use F_{L} parameter to program the time constant of the software filter for the measured input value.

In case of measurement error, the instrument supplies the output power as programmed with parameter **DPE**. This power will be:

0 (Output OFF);

100 (Output ON when $\text{Func} = \text{HEAT}$);

-100 (Output ON when $\text{Func} = \text{Cool}$);

or, for intermediate values, the output power is calculated according to a 20 s cycle time (e.g. in the event of a probe error with ON/OFF control and $\text{DPE} = 50$, the control output will be activated for 10 s, then it will be deactivated for 10 s and so on until the measurement error remains).

ON/OFF Control - All parameters referring to the ON/OFF control are contained in the rEG group. This type of control works on the output depending on: the measure, the Set Point (SP1), the functioning mode (Func) and the hysteresis (HSET). The instrument carries out an ON/OFF control with asymmetrical hysteresis.

The control works as follows: in case of reverse action or heating ($\text{Func} = \text{HEAT}$), it deactivates the output when the process value reaches **[SP1]**, the output is activated again when the process value goes below value **[SP1 - HSET]**. Vice versa, in case of direct action or cooling ($\text{Func} = \text{Cool}$), it deactivates the output when the process value reaches **[SP1]**, the output power is activated again when the process value goes above value **[SP1 + HSET]**.

This could be useful in those processes (heating or chemical treatments, etc.) where the set point has to be reached gradually, in a predetermined time. The function is determined by parameter SLor - ramp gradient expressed in unit/minute.

Reaching the Set point at controlled speed - All the parameters referring to the ramp functioning are contained in the rEG group. It is possible to reach the set point in a predetermined time (in any case longer than the time the plant would naturally need).

The control works as follows: in case of reverse action or heating ($\text{Func} = \text{HEAT}$), it deactivates the output when the process value reaches **[SP1]**, the output is activated again when the process value goes below value **[SP1 - HSET]**.

Vice versa, in case of direct action or cooling ($\text{Func} = \text{Cool}$), it deactivates the output when the process value reaches **[SP1]**, the output power is activated again when the process value goes above value **[SP1 + HSET]**.

This could be useful in those processes (heating or chemical treatments, etc.) where the set point has to be reached gradually, in a predetermined time. The function is determined by parameter SLor - ramp gradient expressed in unit/minute.

Parameters configuration with the A01 Key - The controller is equipped with a 5 poles connector that allows the transfer of the functioning parameters to/from the A01 key Ascon Tecnicologic device. For additional info, please have a look at the A01 key instruction manual.

5. Programmable parameters

Here following are described all the parameters available on the instrument. Some of them could be not present either because they are instrument depend or because they are automatically disabled as unnecessary.

SP Group - (Set Points parameters)

| Parameter | Description | Range | Def. |
<th
| --- | --- | --- | --- |



REGOLATORE ELETTRONICO DIGITALE A MICROPROCESSORE



Quick Guide

15/11 - Code: ISTR_Q_TLK38A_4_02 --

ASCON TECNOLOGIC S.r.l.

Viale Indipendenza 56
27029 VIGEVANO (PV) ITALY

TEL.: +39 0381 69871

FAX: +39 0381 698730

<http://www.ascontecnologic.com>
e-mail: info@ascontecnologic.com

Premessa

Nel presente manuale sono contenute le informazioni necessarie ad una corretta installazione e le istruzioni per l'utilizzo e la manutenzione del prodotto, si raccomanda pertanto di leggerlo attentamente e di conservarlo.

La presente pubblicazione è di esclusiva proprietà di Ascon Technologic S.r.l la quale pone il divieto assoluto di riproduzione e divulgazione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Ascon Technologic si riserva di apportare modifiche estetiche e funzionali in qualsiasi momento e senza alcun preavviso.

Qualora un guasto o un malfunzionamento dell'apparecchio possa creare situazioni pericolose o dannose per persone, cose o animali si ricorda che l'impianto deve essere predisposto con dispositivi aggiuntivi atti a garantire la sicurezza. Ascon Technologic ed i suoi legali rappresentanti non si ritengono in alcun modo responsabili per eventuali danni a persone, cose o animali derivanti da manomissioni, uso improprio, errato o comunque non conforme alle caratteristiche dello strumento. Per maggiori informazioni scaricare, gratuitamente, il manuale d'uso completo dal sito: www.ascontecnologic.com

1. Avvertenze per installazione ed uso

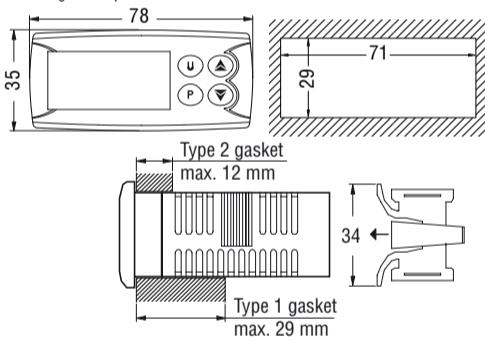
Uso consentito - Lo strumento è stato concepito come apparecchio di misura e regolazione in conformità con la normativa EN61010-1 per il funzionamento ad altitudini sino a 2000 m. L'utilizzo dello strumento in applicazioni non esplicitamente previste dalla norma sopra citata deve prevedere tutte le adeguate misure di protezione.

Lo strumento **NON** può essere utilizzato in ambienti con atmosfera pericolosa (infiammabile od esplosiva) senza una adeguata protezione. Si ricorda che l'installatore deve assicurarsi che le norme relative alla compatibilità elettromagnetica siano rispettate anche dopo l'installazione dello strumento, eventualmente utilizzando appositi filtri.

Qualora un guasto o un malfunzionamento dell'apparecchio possa creare situazioni pericolose o dannose per persone, cose o animali si ricorda che l'impianto deve essere predisposto con dispositivi elettromeccanici aggiuntivi atti a garantire la sicurezza.

Montaggio meccanico - Lo strumento, in contenitore 78 x 35 mm, è concepito per il montaggio ad incasso a pannello entro un involucro.

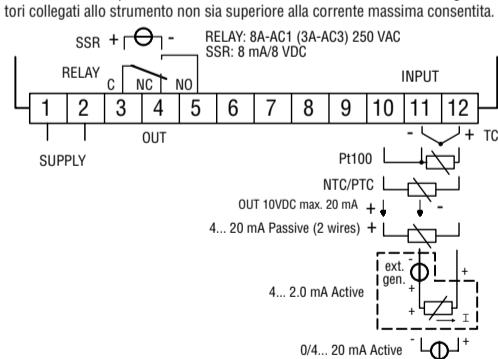
Praticare quindi un foro 71 x 29 mm ed inserirvi lo strumento fissandolo con le appropriate staffe fornite. Si raccomanda di montare l'apposita guarnizione per ottenere il grado di protezione frontale dichiarato.



Evitare di collocare la parte interna dello strumento in luoghi soggetti ad alta umidità o sporcizia che possono provocare condensa o introduzione nello strumento di parti o sostanze conduttrive. Assicurarsi che lo strumento abbia una adeguata ventilazione ed evitare l'installazione in contenitori dove sono collocati dispositivi che possono portare lo strumento a funzionare al di fuori dai limiti di temperatura dichiarati.

Installare lo strumento il più lontano possibile da fonti che possono generare disturbi elettromagnetici come motori, teleruttori, relè, elettrovalvole ecc.

Collegamenti elettrici - Effettuare le connessioni collegando un solo conduttore per morsetto e seguendo lo schema riportato, controllando che la tensione di alimentazione sia quella indicata sullo strumento e che l'assorbimento degli attuatori collegati allo strumento non sia superiore alla corrente massima consentita.



Lo strumento, essendo previsto per collegamento permanente entro un'apparecchiatura, non è dotato né di interruttore né di dispositivi interni di protezione da sovraccorrenti. Si raccomanda pertanto di prevedere l'installazione di un interruttore/sezionatore di tipo bipolare, marcatò come dispositivo di disconnessione, che interrompa l'alimentazione dell'apparecchio. Tale interruttore deve essere posto il più possibile vicino allo strumento e in luogo facilmente accessibile dall'utilizzatore. Inoltre si raccomanda di proteggere adeguatamente tutti i circuiti connessi allo strumento con dispositivi (es. fusibili) adeguati alle correnti circolanti. Si raccomanda di utilizzare cavi con isolamento appropriato alle tensioni, alle temperature e alle condizioni di esercizio e di fare in modo che i cavi relativi ai sensori di ingresso siano tenuti lontani dai cavi di alimentazione e da altri cavi di potenza al fine di evitare l'induzione di disturbi elettromagnetici. Se alcuni cavi utilizzati per il cablaggio sono schermati si raccomanda di collegarli a terra da un solo lato. Per la versione dello strumento con alimentazione F (12V) è necessario l'uso dell'apposito trasformatore TCTR o di trasformatore con caratteristiche equivalenti (isolamento Classe II); inoltre si consiglia di utilizzare un trasformatore per ogni apparecchio in quanto non vi è isolamento tra alimentazione ed ingressi. Prima di collegare le uscite agli attuatori si raccomanda di controllare che i parametri impostati siano quelli desiderati e che l'applicazione funzioni correttamente onde evitare anomalie nell'impianto che possano causare danni a persone, cose o animali.

2. Descrizione strumento

Il modello TLK38A è un regolatore digitale a microprocessore con controllo di tipo ON/OFF e un'uscita a relè o in tensione per pilotaggio di relé statici (SSR). In funzione della sonda che si desidera collegare all'ingresso sono disponibili 4 modelli:

- C: Per termocoppie (J, K, S e Sensori ad infrarosso ZIS), segnali in mV (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) e termoresistenze Pt100;
- E: Per termocoppie (J, K, S e Sensori ad infrarosso ZIS), segnali in mV (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) e termistori PTC o NTC;
- I: Per segnali analogici normalizzati 0/4... 20 mA;
- V: Per segnali analogici normalizzati 0... 1 V, 0/1... 5 V, 0/2... 10 V.



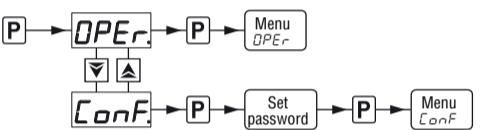
1. **(P)**: Utilizzato per accedere alla programmazione dei parametri di funzionamento e per confermare la selezione.
2. **(D)**: Utilizzato per il decremento dei valori da impostare e per la selezione dei parametri. Se mantenuto premuto consente inoltre di passare al precedente livello di programmazione sino ad uscire dalla modalità di programmazione.
3. **(A)**: Utilizzato per l'incremento dei valori da impostare e per la selezione dei parametri. Se mantenuto premuto consente inoltre di passare al precedente livello di programmazione sino ad uscire dalla modalità di programmazione. Quando non ci si trova in modalità di programmazione consente di visualizzare la potenza di regolazione in uscita.
4. **(U)**: Quando ci si trova nel menu **ConF** può essere utilizzato per modificare la visibilità dei parametri.
5. **SET**: Indica l'ingresso nella modalità di programmazione e il livello di programmazione dei parametri.
6. **OUT**: Uscita dell'uscita OUT.

3. Programmazione

Impostazione rapida dei set point - Premere il tasto **(P)** quindi rilasciarlo e il display visualizzerà "SP" l'alternato al valore impostato come set point di regolazione. Per modificarlo agire sui tasti **(A)** per incrementare il valore o **(D)** per decrementarlo. L'uscita dal modo di impostazione rapida dei Set avviene ad una ulteriore pressione del tasto **(P)** oppure automaticamente non agendo su alcun tasto per circa 15 secondi, trascorsi i quali il display tornerà al normale modo di funzionamento. Il Set point è impostabile con un valore compreso tra il valore programmato al parametro **SPLL** e il valore programmato al parametro **SPHL**.

Programmazione dei parametri - Premendo il tasto **(P)** e mantenendolo premuto per circa 2 s si accede al menu di selezione principale. Mediante i tasti **(A)** o **(D)** è possibile quindi scorrere le selezioni:

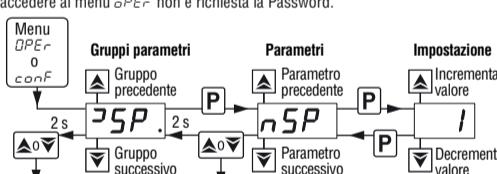
OPer	Menu parametri operativi: Contiene normalmente solo il parametro di impostazione del Set punto SP1 ma può contenere tutti i parametri desiderati.
ConF	Menu parametri di configurazione: Contiene tutti i parametri operativi e i parametri di configurazione.



Lo strumento viene programmato in fabbrica con tutti i parametri, ad eccezione del Set Point **SP1**, programmabili nel menu **ConF** allo scopo di prevenire errate programmazioni accidentali da parte di utenti non esperti. Per accedere al menu **ConF** selezionare l'opzione **ConF** e premere il tasto **(P)**, il display mostrerà **D**. A questo punto, coi tasti **(A)** e **(D)**, impostare il numero della password riportato in fondo a questa pagina e premere il tasto **(P)**. Se si imposta una password errata lo strumento esce dalla modalità di programmazione. Se la password è corretta il display visualizzerà il codice che identifica il primo gruppo di parametri (**SP**) e con i tasti **(A)** e **(D)** sarà possibile selezionare il gruppo di parametri che si intende editare.

Una volta selezionato il gruppo di parametri desiderato premere **(P)** e verrà visualizzato il codice che identifica il primo parametro del gruppo selezionato. Sempre coi tasti **(A)** e **(D)** si può selezionare il parametro desiderato e, premendo il tasto **(P)**, il display visualizzerà alternativamente il codice del parametro e la sua impostazione che potrà essere modificata con i tasti **(A)** e **(D)**. Impostato il valore desiderato premere nuovamente il tasto **(P)**: il nuovo valore verrà memorizzato e il display mostrerà nuovamente la sigla del parametro selezionato. Coi tasti **(A)** e **(D)** è possibile selezionare un altro parametro del gruppo (se presente) e modificarlo come descritto. Per tornare a selezionare un altro gruppo di parametri mantenere premuto **(A)** o **(D)** per circa 2 s trascorsi i quali il display tornerà a visualizzare il codice del gruppo di parametri. Quando questo accade rilasciare il tasto premuto e coi tasti **(A)** e **(D)** sarà possibile selezionare un altro gruppo ed accedere ai suoi parametri come descritto precedentemente. Per uscire dal modo di programmazione non agire su alcun tasto per circa 20 secondi, oppure mantenere premuto il tasto **(A)** o **(D)** oltre 2 secondi sino ad uscire dalla modalità di programmazione.

Le modalità di programmazione e di uscita dalla programmazione del menu **OPer** sono le stesse descritte per il menu **ConF** con la differenza che per accedere al menu **OPer** non è richiesta la Password.



Livelli di programmazione dei parametri - Il menu **OPer** contiene normalmente solo il parametro di impostazione del Set point **SP1**, tuttavia è possibile fare comparire o scomparire a questo livello tutti i parametri desiderati mediante la seguente procedura: Accedere al menu **ConF** e selezionare il parametro che si vuole rendere o non rendere programmabile nel menu **OPer**. Una volta selezionato il parametro se il led **SET** è spento significa che il parametro è programmabile solo nel menu **ConF** se invece è acceso significa che il parametro è programmabile anche nel menu **OPer**. Per modificare la visibilità del parametro premere il tasto **(P)** il led verde **SET** cambierà stato indicando il nuovo livello di accessibilità del parametro (acceso = menu **OPer** e **ConF**; spento = solo menu **ConF**). Al livello di impostazione rapida del Set Point descritto in precedenza sarà reso visibile il Set Point **SP1** solo se il relativo parametro **SP1** è configurato come operativo (è cioè presente nel menu **OPer**).

4. Funzionamento

Misura e visualizzazione - Tutti i parametri riguardanti la misura sono contenuti nel gruppo **inP**. In funzione del modello a disposizione impostare al parametro **SEnS** il tipo di sonda in ingresso che può essere:

- Per termocoppie (J, K, S e Sensori ad infrarosso ZIS), segnali in mV (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) e termoresistenze Pt100;
- Per termocoppie (J, K, S e Sensori ad infrarosso ZIS), segnali in mV (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) e termistori PTC o NTC;
- Per segnali analogici normalizzati 0/4... 20 mA;
- Per segnali analogici normalizzati 0... 1 V, 0/1... 5 V, 0/2... 10 V.

Per gli strumenti con ingresso per sonda di temperatura è possibile selezionare, mediante il parametro **dP** (solo per Pt100, PTC e NTC) la risoluzione di misura desiderata ($0 = 1^{\circ}C$; $1 = 0.1^{\circ}C$). Per quanto riguarda gli strumenti configurati con ingresso per segnali analogici normalizzati è invece necessario innanzi tutto impostare la risoluzione desiderata dal parametro **dP** ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) e quindi al parametro **SSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza dell'inizio scala (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) e al parametro **FSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza del fondo scala (20 mA, 50 mA, 60 mA, 1 V, 5 V o 10 V).

Lo strumento con ingresso per sonda di temperatura è possibile selezionare, mediante il parametro **inP** l'unità di misura della temperatura ($^{\circ}C$; $^{\circ}F$) e, mediante il parametro **dP** (solo per Pt100, PTC e NTC) la risoluzione di misura desiderata ($0 = 1^{\circ}C$; $1 = 0.1^{\circ}C$).

Per quanto riguarda gli strumenti configurati con ingresso per segnali analogici normalizzati è invece necessario innanzi tutto impostare la risoluzione desiderata dal parametro **dP** ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) e quindi al parametro **SSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza dell'inizio scala (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) e al parametro **FSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza del fondo scala (20 mA, 50 mA, 60 mA, 1 V, 5 V o 10 V).

Per gli strumenti con ingresso per sonda di temperatura è possibile selezionare, mediante il parametro **inP** l'unità di misura della temperatura ($^{\circ}C$; $^{\circ}F$) e, mediante il parametro **dP** (solo per Pt100, PTC e NTC) la risoluzione di misura desiderata ($0 = 1^{\circ}C$; $1 = 0.1^{\circ}C$).

Per quanto riguarda gli strumenti configurati con ingresso per segnali analogici normalizzati è invece necessario innanzi tutto impostare la risoluzione desiderata dal parametro **dP** ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) e quindi al parametro **SSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza dell'inizio scala (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) e al parametro **FSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza del fondo scala (20 mA, 50 mA, 60 mA, 1 V, 5 V o 10 V).

Per gli strumenti con ingresso per sonda di temperatura è possibile selezionare, mediante il parametro **inP** l'unità di misura della temperatura ($^{\circ}C$; $^{\circ}F$) e, mediante il parametro **dP** (solo per Pt100, PTC e NTC) la risoluzione di misura desiderata ($0 = 1^{\circ}C$; $1 = 0.1^{\circ}C$).

Per quanto riguarda gli strumenti configurati con ingresso per segnali analogici normalizzati è invece necessario innanzi tutto impostare la risoluzione desiderata dal parametro **dP** ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) e quindi al parametro **SSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza dell'inizio scala (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) e al parametro **FSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza del fondo scala (20 mA, 50 mA, 60 mA, 1 V, 5 V o 10 V).

Per gli strumenti con ingresso per sonda di temperatura è possibile selezionare, mediante il parametro **inP** l'unità di misura della temperatura ($^{\circ}C$; $^{\circ}F$) e, mediante il parametro **dP** (solo per Pt100, PTC e NTC) la risoluzione di misura desiderata ($0 = 1^{\circ}C$; $1 = 0.1^{\circ}C$).

Per quanto riguarda gli strumenti configurati con ingresso per segnali analogici normalizzati è invece necessario innanzi tutto impostare la risoluzione desiderata dal parametro **dP** ($0 = 1$; $1 = 0.1$; $2 = 0.01$; $3 = 0.001$) e quindi al parametro **SSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza dell'inizio scala (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) e al parametro **FSC** il valore che lo strumento deve visualizzare in corrispondenza del fondo scala (20 mA, 50 mA, 60 mA, 1 V, 5 V o 10 V).



ELEKTRONISCHER MIKROPROZESSOR GESTEUERTER DIGITALREGLER



Quick Guide

15/11 - Code: ISTR_Q_TLK38A_4_02_-

ASCON TECNOLOGIC S.r.l.

Viale Indipendenza 56
27029 VIGEVANO (PV) ITALY
TEL.: +39 0381 69871
FAX: +39 0381 698730

<http://www.ascontecnologic.com>
e-mail: info@ascontecnologic.com

Vorwort

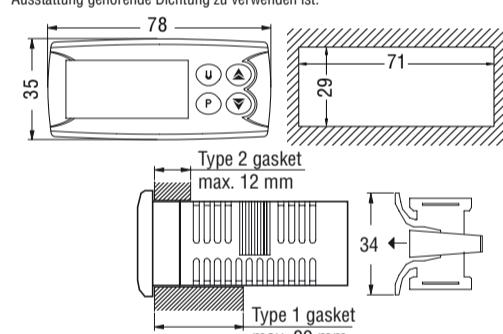
In der vorliegenden Anleitung sind alle Angaben enthalten, die für eine einwandfreie Installation und Verwendung sowie Wartung des Produktes erforderlich sind.
Daher sollten die nachstehenden Anweisungen aufmerksam gelesen werden. Bei der Zusammenstellung dieser Bedienungsanleitung wurde mit großer Sorgfalt vorgegangen. Dennoch kann die Firma Ascon Tecnicolog S.r.l. für Schäden, die aus der Benutzung der Bedienungsanleitung hervorgehen, keine Haftung übernehmen. Dies gilt auch für sämtliche Personen oder Gesellschaften, die an der Zusammenstellung der Bedienungsanleitung beteiligt waren. Alle Rechte der vorliegenden Unterlagen sind vorbehalten. Nachdruck auch auszugsweise verboten, soweit nicht ausdrücklich zuvor von Ascon Tecnicolog genehmigt Ascon Tecnicolog behält sich das Recht vor, jederzeit ohne besondere Anzeige jene Änderungen vorzunehmen, die sie als notwendig erachtet. Für weitere Informationen herunterladen, kostenlos, die komplette Bedienungsanleitung von der Website: www.ascontecnologic.com

1. Hinweise zur Installation und zum gebrauch

Erlaubte Nutzung - Das Gerät wurde als Mess- und Regelgerät konzipiert und entspricht der Vorschrift EN61010-1 für das Funktionieren zu Höhen bis 2000 m. Bei einem Gebrauch des Gerätes für nicht ausdrücklich in dieser Vorschrift vorgesehene Anwendungen müssen sämtliche Schutzmaßnahmen getroffen werden. Das Gerät darf ohne angemessene Absicherung **NICHT** in explosionsgefährdeten Atmosphären verwendet werden (entzündbarer oder explosiver Atmosphäre). Der Installateur hat sicherzustellen, dass die Normen in bezug auf elektromagnetische Kompatibilität auch nach Installation des Gerätes erfüllt werden, ggf. durch Verwendung von Spezialfiltern.

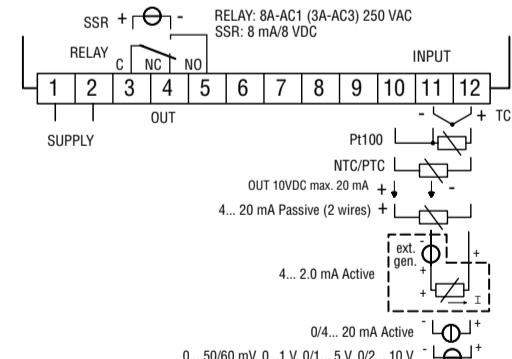
Falls eine Betriebsstörung des Gerätes Personen oder Sachschäden verursachen kann, muss die Anlage mit zusätzlichen elektromechanischen Schutzeinrichtungen abgesichert werden.

Mechanischer Einbau - Das Gerät befindet sich in einem 33 x 75 mm Gehäuse und ist für den Schalttafel einbau vorgesehen. Es wird in einer 29 x 71 mm Aussparung gesetzt und daraufhin mit dem vorgesehenen Klemmbügel befestigt. Es wird darauf hingewiesen, dass zur Gewährleistung der angegebenen Front-Schutzart die zur Ausstattung gehörende Dichtung zu verwenden ist.



Die Innenseite des Gerätes sollte weder Staub noch starke Feuchtigkeit ausgesetzt werden, da sich Kondenswasser bilden könnte oder in das Gerät eindringende leitende Teile oder Stoffe gelangen könnten. Außerdem ist sicherzustellen, dass das Gerät ausreichend belüftet ist; ein Einbau in Bereichen, in denen sich Einrichtungen befinden, die einen Betrieb des Reglers außerhalb der angegebenen Temperaturgrenzen verursachen könnten, ist unbedingt zu vermeiden. Das Gerät ist so weit wie möglich entfernt von Quellen, die starke elektromagnetische Störungen verursachen könnten, d.h. von Motoren, Schaltern, Relais, Magnetventilen usw. zu installieren.

Elektrische Anschlüsse - Das Gerät anschließen; dazu jeweils einen Leiter je Klemme anschließen und entsprechend beiliegendem Anschlusschema vorgehen; dabei sicherstellen, dass die Netzspannung den Hinweisen auf dem Gerät entspricht und der Anschlusswert der am Gerät angeschlossenen Verbraucher den vorgesehenen Höchstwert nicht überschreitet.

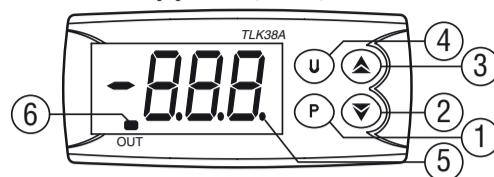


Das Gerät für einen permanenten Anschluss in einer Einrichtung vorgesehen ist, verfügt es weder über Schalter noch über interne Schutzvorrichtungen gegen Überstrom. Daher ist ein als Abschalteinrichtung markierter bipolarer Schalter/Trennschalter vorzusehen, der die Stromversorgung zum Gerät unterbricht. Dieser Schalter muss so nah wie möglich am Gerät und an einer für den Betreiber gut erreichbaren Stelle installiert werden. Außerdem sind alle am Gerät angeschlossenen Kreisläufe durch geeignete, den vorhandenen Stromwerten entsprechende Vorrichtungen (z.B. Sicherungen) abzusichern. Es sind Kabel zu verwenden, die über geeignete, den Spannungen, Temperaturen und Betriebsbedingungen entsprechende Isolierung verfügen und es muss darauf geachtet werden, dass die Kabel der Eingangsführer separat von den Stromkabeln und anderen Leistungskabeln verlegt werden, um eine Induktion elektromagnetischer Störungen zu vermeiden. Bei Verwendung von abgeschirmten Kabeln sind diese nur einseitig zu erden. Bei der Geräteversion mit 12V Speisung ist der entsprechende TCTR Trafo bzw. ein gleichwertiger Trafo zu verwenden; es sollte für jedes Gerät ein Trafo verwendet werden, da zwischen Speisung und Eingang keine Isolierung besteht. Vor Anchluss der Ausgänge an die Verbraucher ist unbedingt sicherzustellen, dass die eingestellten Parameter auch tatsächlich den gewünschten Parameterwerten entsprechen und die Anwendung richtig funktioniert, damit keine Störungen in der Anlage verursacht werden, die zu Personen- oder Sachschäden führen könnten. Die Firma Ascon Tecnicolog und ihre gesetzlichen Vertreter weisen jede Haftung für Personen- oder Sachschäden von sich, die auf Abänderungen, unsachgemäße, falsche oder nicht den Merkmalen des Gerätes entsprechende Verwendung zurückzuführen sind.

2. Beschreibung des gerätes

TLK38A ist eine digitale Steuerung auf Mikroprozessorbasis mit ON/OFF Steuerung und nur ein Relais-Ausgangs (SPDT) oder VDC-Typ ausgegeben, um eine Festkörpertyp Relais (SSR) zu fahren. Abhängig von den Eingangsführer, kann es über 4 Modelle verfügen:

- C:** Für Thermoelemente (J, K, S und AT Infrarotsensoren ZIS), mV Signale (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) und Widerstandsthermometer Pt100 IEC;
- E:** Für Thermoelemente (J, K, S und AT Infrarotsensoren ZIS), mV Signale (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) und Thermistoren PTC oder NTC;
- I:** Für normierte Analogsignale 0/4... 20 mA;
- V:** Für normierte Analogsignale 0... 1 V, 0/1... 5 V, 0/2... 10 V.



1. **(P)**: Wird für den Zugriff auf den Programmiermodus der Betriebsparameter und zur Eingabebestätigung verwendet;
2. **(V)**: Anhand dieser Taste wird der einzustellende Wert reduziert bzw. ein Parameter angewählt. Wird die Taste gedrückt gehalten, geht man zur vorangegangenen Programmierebene zurück, bis der Programmiermodus verlassen wird;
3. **(A)**: Anhand dieser Taste wird der einzustellende Wert erhöht bzw. ein Parameter angewählt. Wird die Taste gedrückt gehalten, geht man zur nächsten Programmierebene über, bis der Programmiermodus verlassen wird. Befindet man sich nicht im Programmiermodus, wird anhand dieser Taste die Regelsteilheit am Ausgang angezeigt;
4. **(U)**: Diese Taste kann verwendet werden, um die Sichtbarkeit der Parameter im Menü **Conf** zu ändern;
5. **SET**: Blinkend signalisiert diese Led den Zugriff auf den Programmiermodus;
6. **OUT**: Signalisiert den Zustand des Ausgangs OUT.

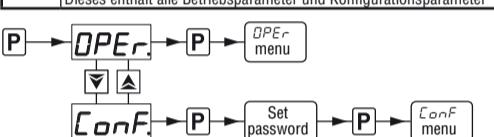
3. Programmierung

Schnelleinstellung der Sollwerte - Die Taste **(P)** kurz drücken; auf der Anzeige erscheint "SP1" und der eingestellte Wert. Erhöht wird der Wert anhand der Taste **(A)**, reduziert wird er anhand der Taste **(V)**.

Der Schnelleinstellmodus wird nach Drücken der Taste **(P)** nach Anzeige des letzten Sollwertes verlassen oder automatisch, wenn ca. 15 s lang keine Taste mehr gedrückt wurde. Daraufhin kehrt die Anzeige zum normalen Betriebsmodus zurück.

Wahl der Regelzustände und programmierung der parameter - Wird die Taste **(P)** ca. 2 s lang gedrückt gehalten, öffnet sich das Hauptmenü. Anhand der Tasten **(A)** oder **(V)** werden die verschiedenen Wahlmöglichkeiten angezeigt:

oPer	öffnet das Menü der Betriebsparameter: Dieses enthält normalerweise die Einstellparameter der Sollwerte; hier können jedoch auch alle gewünschten Parameter stehen.
Conf	öffnet das Menü der Konfigurationsparameter: Dieses enthält alle Betriebsparameter und Konfigurationsparameter



Das Instrument wird in der Fabrik mit allen Parametern programmiert, um bis auf SP1 Sollwert, programmierbar im Menü **Conf auf den Zweck falsch versehentliche Programmierung von nicht erfahrenen Verbrauchern zu verhindern.**

Zur Eingabe der Conf-Menü, wählen Sie die Option **Conf**, drücken Sie die Taste **(P)** zeigt das Display 0. Bei der entsprechenden Aufforderung ist anhand der Tasten **(A)** und **(V)** die auf der letzten Seite der vorliegenden Bedienungsanleitung stehende Zahl einzugeben und die **(P)** zu drücken.

Bei falscher Passwoertheingabe kehrt das Gerät in den Regelzustand zurück, in dem es sich zuvor befand.

Bei richtiger Passwoertheingabe erscheint eine Abkürzung, mit die erste Parametergruppe (**SP1**) identifiziert wird; anhand der Tasten **(A)** und **(V)** kann die zu verändernde Parametergruppe angewählt werden.

Um die gewünschten Parameter-Gruppe zu gelangen, drücken Sie die Taste **(P)**, während seine Abkürzung wird auf dem Display angezeigt. An diesem Punkt der Controller zeigt den Code des ersten Parameters der ausgewählten Gruppe.

Verwenden Sie die Tasten **(A)** und **(V)**, um den Code des Parameters, der geändert werden muss und greifen Sie Drücken der Taste **(P)** anzeigt. Jetzt, mit den Tasten **(A)** und **(V)** können Sie den gewünschten Wert für den gewählten Parameter eingestellt; Am Ende drücken Sie **(P)**, um den neuen Wert (die Steuerung kehrt zu Parametereinstellung) zu speichern.

Mit den Tasten **(A)** oder **(V)**, ist jetzt möglich, einen neuen Parameter zu wählen (falls vorhanden) und ändern Sie es, wie oben beschrieben.

Um eine weitere Gruppe von Parametern auszuwählen, halten Sie die **(A)** oder **(V)**-Taste für ca. 2 s, danach die Anzeige kehrt in den Code der Gruppe von Parametern gedrückt.

Lassen Sie die Taste und mithilfe der **(A)** und Tasten **(V)**, wird es möglich sein, eine neue Gruppe zu wählen. Um den Programmiermodus zu verlassen, sollte keine Taste etwa 20 Sekunden lang gedrückt werden, oder behalten Sie den **(A)** oder **(V)** gedrückt, bis die Steuerung verlässt den Programmiermodus.

Programmierung und Verlassen des **oPer**- Menü sind die gleichen, der für **Conf** Menü mit dem einzigen Unterschied, dass, um das Menü zu **oPer** Zugriff beschreiben, wird das Kennwort nicht erforderlich.

Gruppe **SP - (Parameter des Sollwertes)**

4. Betrieb

Messung und anzeigen - Alle Parameter der Messfunktion befinden sich in der **3 InP** Gruppe. Abhängig von dem Eingangstyp kann es über 4 Modelle verfügen:

- C:** für Thermoelemente (J, K, S und AT Infrarotsensoren ZIS), mV Signale (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) und Widerstandsthermometer Pt100 IEC;
- E:** für Thermoelemente (J, K, S und AT Infrarotsensoren ZIS), mV Signale (0... 50/60 mV, 12... 60 mV) und Thermistoren PTC oder NTC;
- I:** für normierte Analogsignale 0/4... 20 mA;
- V:** für normierte Analogsignale 0... 1 V, 0/1... 5 V, 0/2... 10 V.

Bei den Geräten mit Eingang für Temperaturfühler (tc, rtd) kann die Maßeinheit der Temperatur (°C, °F) am Parameter **U...L** und gewünschte die Genauigkeit (0 = 1°, 1 = 0.1°) am Parameter **dP** eingestellt werden.

In Bezug auf die Geräte, deren Eingang für normierte Analogsignale konfiguriert wurde, muss hingegen zuerst die gewünschte Genauigkeit im Parameter **dP** (0 = 1, 0.1 = 0.01, 3 = 0.001) und dann im Parameter **SSC** der Wert, den das Gerät bei Skalenanfang anzeigen soll (0/4 mA, 0/12 mA, 0/1 V o 0/2 V) und im Parameter **FSC** der Wert, den das Gerät bei Vollauschlag anzeigen soll (20 mA, 50 mA, 60 mA, 5 V, 0/2... 10 V) eingegeben werden.

Das Gerät ermöglicht eine Messkalibrierung, die je nach Anwendung zur Neuerichtung des Gerätes verwendet werden kann; hierzu werden die Parameter **DFSE** und **rot** verwendet.

Wird der Parameter **rot** = 1000 gestellt, kann im Parameter **DFSE** ein positiver oder negativer Offset eingestellt werden, der einfach vor der Anzeige zu dem vom Fühler gemessene Wert hinzugefügt wird und bei allen Messungen konstant bleibt.

Soll der eingestellte Offset hingegen nicht bei allen Messungen konstant bleiben, kann die Kalibrierung an zwei beliebigen Punkten vorgenommen werden.

In diesem Fall sind zur Bestimmung der in den Parametern **DFSE** und **rot** einzubringende Werte die folgenden Formeln zu verwenden:

$$rot = (D2 - D1)/(M2 - M1) \quad OFSt = D2 - (rot \times M2)$$

Hierbei ist:

M1 = Der gemessene Wert 1;

D1 = Der anzuzeigende Wert, wenn das Gerät M1 misst;

M2 = Der gemessene Wert 2;

D2 = Der anzuzeigende Wert, wenn das Gerät M2 misst.

Daraus ergibt sich für das Gerät die folgende Anzeige:

$$DV = MV + rot + OFSt$$

Hierbei ist:

DV = Der angezeigte Wert;

MV = Der gemessene Wert.

Im Parameter **rot** kann die Zeitkonstante des Softwarefilters der Messung des Eingangswertes derart eingestellt werden, dass die Empfindlichkeit gegen Messstörungen reduziert wird (Zeit wird erhöht).

Bei Messfehlern sorgt das Gerät dafür, dass am Ausgang die im Parameter **DPE** eingegebene Leistung abgegeben wird. Diese Macht wird sein:

0 (Ausgang AUS);

100 (Ausgang EIN, wenn **Func** = **HEAT** - Heizen);

-100 (Ausgang EIN, wenn **Func** = **Cool** - Kühlen);

oder für Zwischenwerte, die Ausgangsleistung wird nach einem 20 s Zykluszeit berechnet (zum Beispiel im Falle eines Führerstörung mit **DPE** = 50, der Steuerung wird für 10 s aktiviert werden, dann wird es für 10 s ausgeschaltet und so weiter, bis der Messfehler besteht).

EIN/AUS (ON/OFF) regelung - Alle Parameter der EIN/AUS Regelung befinden sich in der Gruppe **3-REG**.

Diese Regelart wirkt auf den Ausgang, nach der programmierten Messung, dem aktiven Sollwert (**SP1**), der Betriebsart **Func** und der Hysterese **HSE**. Das Gerät führt eine EIN/AUS-Steuerung mit asymmetrischer Hysterese.

Der Regler verhält sich dabei wie folgt: bei umgekehrtem Wirkungssinn oder Heizen (**Func** = **HEAT**) deaktiviert er den Ausgang, wenn der Istwert erreicht [**SP1**], und aktiviert ihn wieder, wenn der Wert sinkt [**SP1 - HSE**].

Umgekehrt, d.h. bei direktem Wirkungssinn oder Kühlen (**Func** = **Cool**) deaktiviert er den Ausgang, wenn der Istwert erreicht [**SP1**], und aktiviert ihn wieder, wenn der Wert überstiegt [**SP1 + HSE**].

Erreichen des Sollwertes bei vorgegebener Geschwindigkeit - Alle Parameter der Rampenfunktionen befinden sich in der Gruppe **3-REG**.

Es kann eine Einstellung vorgenommen werden, damit der Sollwert innerhalb einer vorgegebenen Zeit erreicht wird (wobei diese höher ist, als die Zeit, die das System normalerweise benötigen würde).

Die Funktion wird durch Parameter **SLor**: Rampensteigung in Einheit/Minute ausgedrückt bestimmt.

Konfiguration der Parameter mit A01 Gerät - Der Regler ist mit einer 5-polig Verbindungsstück, das die Übertragung der Betriebsparameter zu/von der A01 Schlüssel Bedienungsanleitung.

Für weitere Informationen, bitte haben Sie einen Blick auf die A01 Schlüssel Bedienungsanleitung.

5. Programm