

ModBus address	Parameter	Value
1	Automatic/Manual	0 = Automatic, 1 = Manual
2	OP4 logical output status	0 = OFF, 1 = ON
3	OP1 digital output status	0 = OFF, 1 = ON
4	OP2 digital output status	0 = OFF, 1 = ON
5	OP3 digital output status	0 = OFF, 1 = ON
6	Out of range status	0 = Normal operation, 1 = Safety
7	Auto-Tune status	0 = Disabled, 1 = Run
8	Timer function status (if option present)	0 = OFF, 1 = Run
11	Forcing the Output status	0 = Not influenced, 1 = Forced to OFF
12	IL Digital Input status	0 = OFF, 1 = ON
13	Tune Fail status	1 = Tune failed
15	Latching alarms acknowledgement	1 = Alarm acknowledge

Regolatore a doppia azione
con uscita continua
per guida DIN
Linea D3

Quick Guide - 17/11 - ISTR_Q_D3_1_03_--



Software di configurazione e impostazione
Lo strumento deve essere configurato mediante il software **Controller Explorer** (programma proprietario gratuito).
La versione più recente del programma Controller Explorer può essere scaricata dal sito internet:
www.ascontecnologic.com
Collegato il sito internet indicato selezionare: **Download** poi cliccare sulla riga: **Controller Explorer**.
Effettuare il download della versione più recente del programma **più** gli eventuali aggiornamenti.
Una volta installato il software e gli aggiornamenti, lanciare il programma, i parametri di comunicazione di default sono:
Velocità di trasmissione: **9600 bps**;
Protocollo: **ModBus**;
Indirizzo seriale: **247**.

⚠ Attenzione!
Quando si devono installare più strumenti, porre attenzione al fatto che l'indirizzo seriale di default è **sempre = 247**.
Per questa ragione, alimentare o collegare sempre **1 strumento per volta** in modo da **non avere attivi** sulla stessa rete **2 strumenti con lo stesso indirizzo seriale**.
Assegnare indirizzi diversi ad ogni strumento.

Il manuale "**Configurazione e comunicazione seriale gammadue® e deltadue®**" può essere scaricato dal sito:
www.ascontecnologic.com
Come per gli altri manuali, anche quello indicato è presente nella parte bassa della pagina specifica del prodotto.

Codice modello

La sigla del modello identifica le caratteristiche hardware del regolatore modificabili solo da personale qualificato.

Linea	Base	Accessori
Modello: D 3 5 B 5 D - E		
Linea	D	3
Uscite OP1 – OP2		B
Relè – Relè		1
SSR – SSR		5
Opzioni	D	0
Nessuna		0
Uscita per servomotori		2
Uscita continua		5
Uscita per Servomotori + Uscita continua (ritr.)		7
Setpoint programmabile – funzioni speciali		E
Non previste		0
Start-up + Timer		2

Codice di configurazione

Un codice di 4 + 4 digit segue il codice modello (lettere I... R).

Il codice di configurazione serve per ordinare lo strumento pre-configurato.

Tipo di ingresso e campo scala		I	L
TR Pt100 IEC751	~99.9...300.0°C	~99.9...572.0°F	0 0
TR Pt100 IEC751	~200...600°C	~328...1112°F	0 1
TC L Fe–Const DIN43710	0...600°C	32...1112°F	0 2
TCJ Fe–Cu45% Ni IEC584	0...600°C	32...1112°F	0 3
TC T Cu–CuNi	~200 ...400°C	~328...752°F	0 4
TC K Chromel–Alumel IEC584	0...1200°C	32...2192°F	0 5
TC S Pt100%Rh–Pt IEC584	0...1600°C	32...2912°F	0 6
TC R Pt13%Rh–Pt IEC584	0...1600°C	32...2912°F	0 7
TC B Pt30%Rh Pt6%Rh IEC584	0...1800°C	32...3272°F	0 8
TC N Nichrosil–Nisil IEC584	0...1200°C	32...2192°F	0 9
TC E Nho%Cr–CuNi IEC584	0...600°C	32...1112°F	1 0
TC Ni–NiMo18%	0...1100°C	32...2012°F	1 1
TC W3%Re–W25%Re	0...2000°C	32...3632°F	1 2
TC W5%Re–W26%Re	0...2000°C	32...3632°F	1 3
Ingresso lineare 0...50mV	In unità ingegneristiche		1 4
Ingresso lineare 10...50mV	In unità ingegneristiche		1 5
Ingresso e scala "custom" [1]			1 6

Dichiarazione di conformità e manuale istruzioni
Il D3 è uno strumento per montaggio retroquadro di Classe II progettato per essere conforme alle Direttive europee.
Tutti i dettagli circa l'installazione e l'utilizzo dello strumento sono inseriti nel manuale di installazione e nel manuale d'uso:
ISTR_I_D3_I_02_--.pdf e **ISTR_U_D3_I_02_--.pdf**.
I Manuali e la Dichiarazione di Conformità dello strumento possono essere scaricati gratuitamente dal sito web:
www.ascontecnologic.com
Una volta collegato il sito internet indicato, cercare:
D3
poi selezionare **D3** nell'elenco dei risultati.
Nella parte bassa della pagina dei prodotti (di qualsiasi lingua) è presente l'area download con i collegamenti ai documenti relativi al prodotto (nelle lingue disponibili).

⚠ Attenzione!

– Qualora un guasto o un malfunzionamento dell'apparecchio possa creare situazioni pericolose e/o dannose per persone, cose o animali si ricorda che l'impianto deve essere predisposto con dispositivi elettromeccanici aggiuntivi atti a garantire la sicurezza.
– I prodotti sono coperti da una garanzia di 18 mesi dalla data di spedizione. Dalla garanzia sono esclusi i prodotti e i componenti soggetti ad usura per condizioni di utilizzo, vita utile e uso improprio.



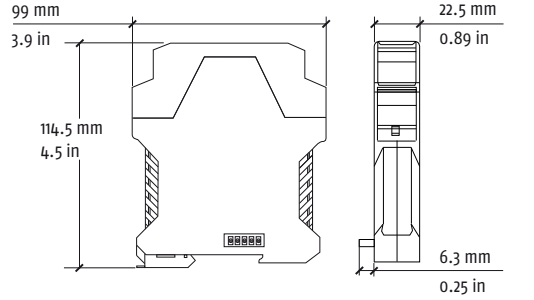
Smaltimento

L'apparecchiatura (o il prodotto) deve essere oggetto di raccolta separata in conformità alle vigenti normative locali in materia di smaltimento.

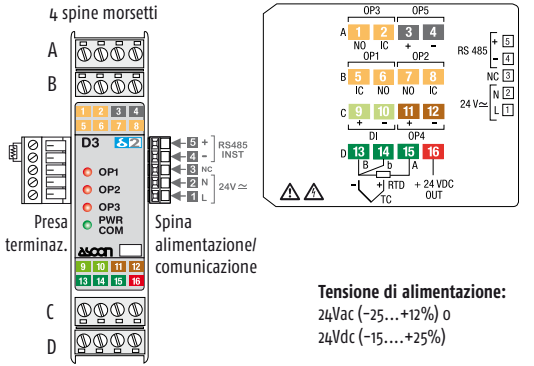
Installazioni multiple

- Dopo aver montato gli strumenti sulla guida, affiancarli in modo che il connettore trasversale si inserisca nel connettore corrispondente;
- Dopo aver affiancato tutti gli strumenti inserire la spina femmina a 5 poli con resistenza di terminazione della linea seriale nel corrispondente maschio;
- Cablare il connettore di alimentazione sulla spina maschio a 5 poli ed inserirla nella corrispondente femmina;
- A montaggio ultimato inserire le protezioni connettori su ambo i lati.

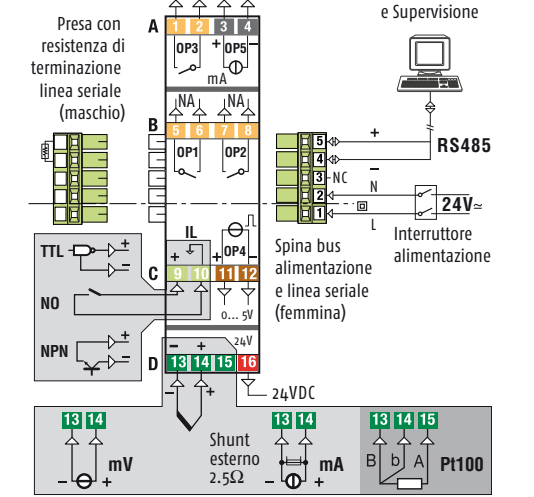
Dimensioni



Morsettiere



Collegamenti



Morsetti

Caratteristica	A – B – C – D	Bus/Alimentazione
Filo spelato	L = 7 mm – 0.28 in.	L = 7 mm – 0.28 in.
Cacciavite a taglio	0.6 x 3.5 mm	0.4 x 2.5 mm
Coppia di serraggio	0.5... 0.6 Nm	0.4... 0.5 Nm

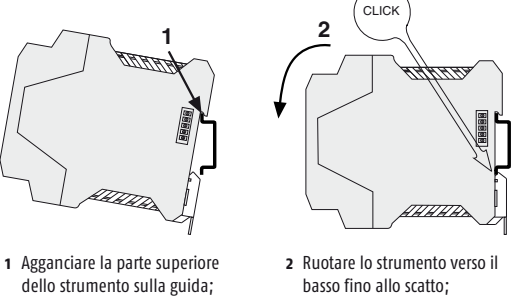
Elenco dei parametri

Nella tabella che segue sono elencati i parametri del regolatore con il relativo indirizzo seriale ModBus.
Per ulteriori informazioni si consulti il manuale: "**Configurazione e comunicazione seriale gammadue® e deltadue®**".

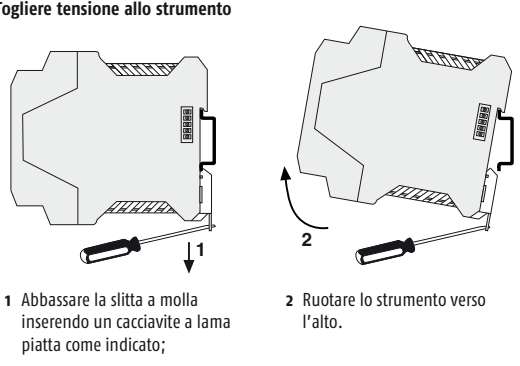
Analogici

Indirizzo ModBus	Nome parametro	Valore		
		Default	Modbus	Utente
0	Misura PV			
1	Setpoint di lavoro SP			
2	Uscita principale OP			
3	Setpoint di target SPT			
4	Setpoint locale SPL			
5	Banda proporzionale (PID) o isteresi (ON – OFF)	5.0/0.5	50/5	
6	Controllo Overshoot	1.00	100	
7	Tempo integrale	5.0	50	
8	Tempo derivativo	1.00	100	
9	Tempo di ciclo uscita regolante (caldo)	20	20	
10	Inizio Scala			
11	Fondo Scala			
12	Soglia allarme AL2	0	0	
13	Soglia allarme AL3	0	0	
14	Isteresi allarme AL2	0.5	5	
15	Isteresi allarme AL3	0.5	5	
16	Guadagno relativo uscita Freddo	1.0	10	
17	Isteresi uscita Freddo (ON–OFF)	0.5	5	
19	Banda morta Caldo/Freddo	0.5	5	
20	Tempo di ciclo uscita Freddo	20	20	
21	Limite superiore uscita Freddo	100.0	1000	
22	Tempo di rotazione servomotore	60	60	
23	Impulso minimo di controllo servomotore	0.5	5	
24	Tempo di esecuzione del Timer	0.5	5	
25	Setpoint di Stand-by del Timer	0	0	
26	Valore uscita Soft–Start	0.5	5	
27	Tempo attivazione Soft–Start	1	1	
28	Riassetto manuale	50.0	500	
29	Limite inferiore Setpoint	inizio scala		
30	Limite superiore Setpoint	fine scala		
31	Banda morta sull'errore	esclusa	0	
32	Limite superiore uscita regolante	100.0	1000	
33	Valore di sicurezza uscita regolante	0.0	0	
34	Pendenza in salita Setpoint	esclusa	0	
35	Pendenza in discesa Setpoint	esclusa	0	
36	Costante di tempo filtro misura	esclusa	0	
37	Correzione misura	esclusa	0	
38	Lancio/Arresto sintonizzazione	stop	0	

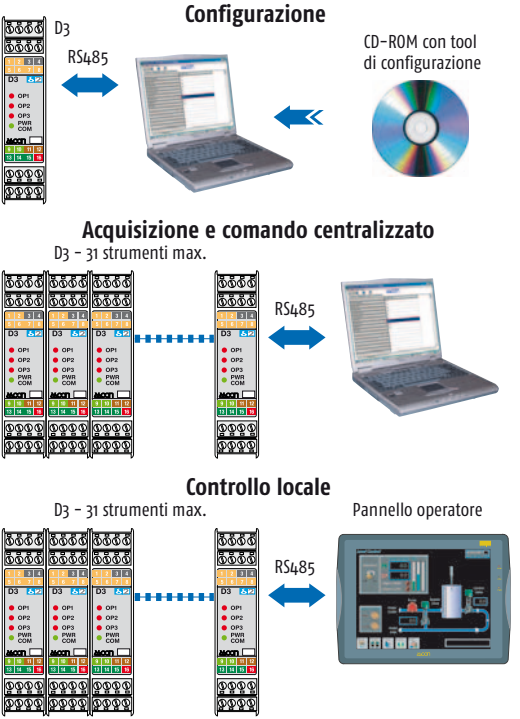
Montaggio su guida DIN



Rimozione dalla guida DIN



Esempi di collegamento seriale



Indirizzo ModBus	Nome parametro	Valore		
		Default	Modbus	Utente
39	Banda relativa Controllo Overshoot	0.5	5.0	
42	Inizio scala ritrasmissione	inizio scala		
43	Fondo scala ritrasmissione	fine scala		
44	Setpoint di Start–up	0	0	
45	Tempo di Hold durante lo Start–up	1	1	
46	Limite superiore uscita regolante durante lo Start–up	100.0	1000	
47	Tempo residuo funzione Timer	0.5	5	
49	Selezione Setpoint	locale	0	
50	1° Setpoint memorizzato			
51	2° Setpoint memorizzato			
56	Soglia allarme AL1	0	0	
57	Isteresi allarme AL1	0.5	5	
58	Riconoscimento e inibizione all'accensione AL1	nessuno	0	
59	Riconoscimento e inibizione all'accensione AL2	nessuno	0	
60	Riconoscimento e inibizione all'accensione AL3	nessuno	0	
61	Tempo ritardo intervento LBA	escluso	0	
62	Posizione strumento	singolo	0	
63	Lettura primi 16 coil su word (B.O.R. = Bit On Register)			

Digitali

Indirizzo ModBus	Nome parametro	Valore
1	Automatico/Manuale	0 = Auto, 1 = Man
2	Stato uscita logica OP4	0 = OFF, 1 = ON
3	Stato uscita OP1	0 = OFF, 1 = ON
4	Stato uscita OP2	0 = OFF, 1 = ON
5	Stato uscita OP3	0 = OFF, 1 = ON
6	Stato fuori scala	0 = Funzionamento normale, 1 = sicurezza
7	Stato Auto–Tune	0 = Inattivo, 1 = attivo
8	Stato Funzione Timer (se opzione presente)	0 = OFF, 1 = esecuzione
11	Forzatura uscite	0 = Non influenzate, 1 = forzate a OFF
12	Stato ingresso digitale IL	0 = OFF, 1 = ON
13	Stato Tune Fail	1 = tune fallito
15	Tacitazione degli allarmi in latching	1 = tacita l'allarme