



*Analisi emissioni
Controllo combustione*



RISPARMIO ENERGETICO

Nel mondo industriale, il ruolo primario di una centrale termica è quello di garantire energia elettrica e termica agli impianti produttivi.

Oltre alla sua affidabilità, è importante considerare anche il costo di esercizio ed il rispetto delle normative in ambito ambientale.

Il **monitoraggio in continuo** dei principali parametri di combustione permette la verifica costante del buon funzionamento dei generatori, indice di **efficienza energetica**.

È così possibile mantenere un alto livello di **rendimento** con conseguente ottimizzazione dei **consumi**.





NORMATIVE AMBIENTALI

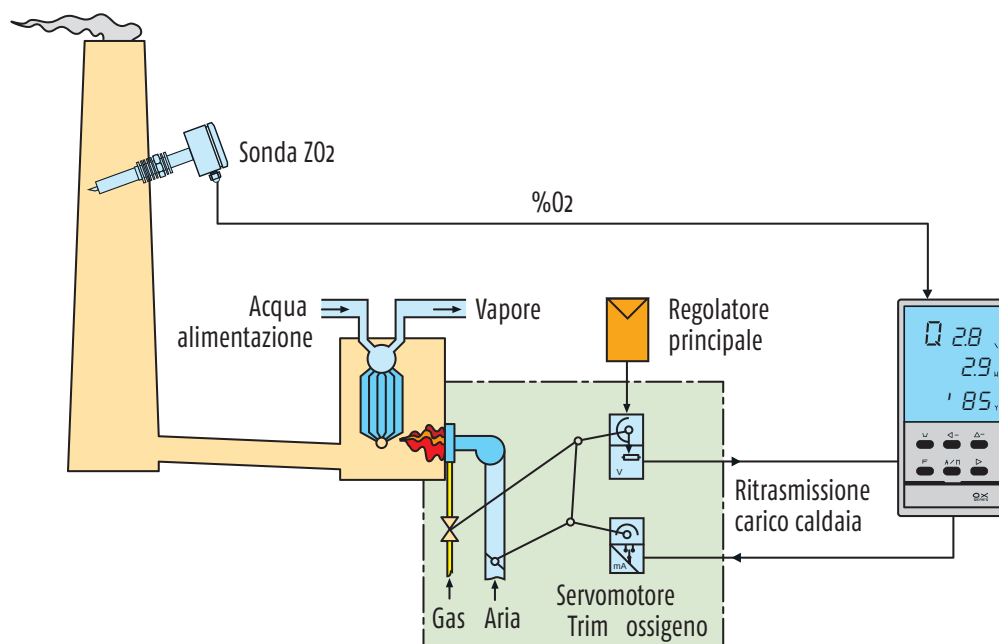
Gli impianti industriali sono una delle principali cause di inquinamento del nostro pianeta.

A tutela dell'ambiente, le direttive comunitarie recepite dalle normative nazionali e regionali, disciplinano le emissioni in atmosfera e regolamentano il monitoraggio in continuo degli inquinanti per il confronto con i limiti di legge.

L'ampia gamma di soluzioni Ascon Tecnologic trova applicazione in vari settori e tipologie di centrali.

- ◆ Centrali termiche civili
- ◆ Centrali termiche industriali
- ◆ Centrali di cogenerazione e trigenerazione
- ◆ Centrali di teleriscaldamento
- ◆ Centrali a biomassa
- ◆ Centrali a biogas





CONTROLLO COMBUSTIONE

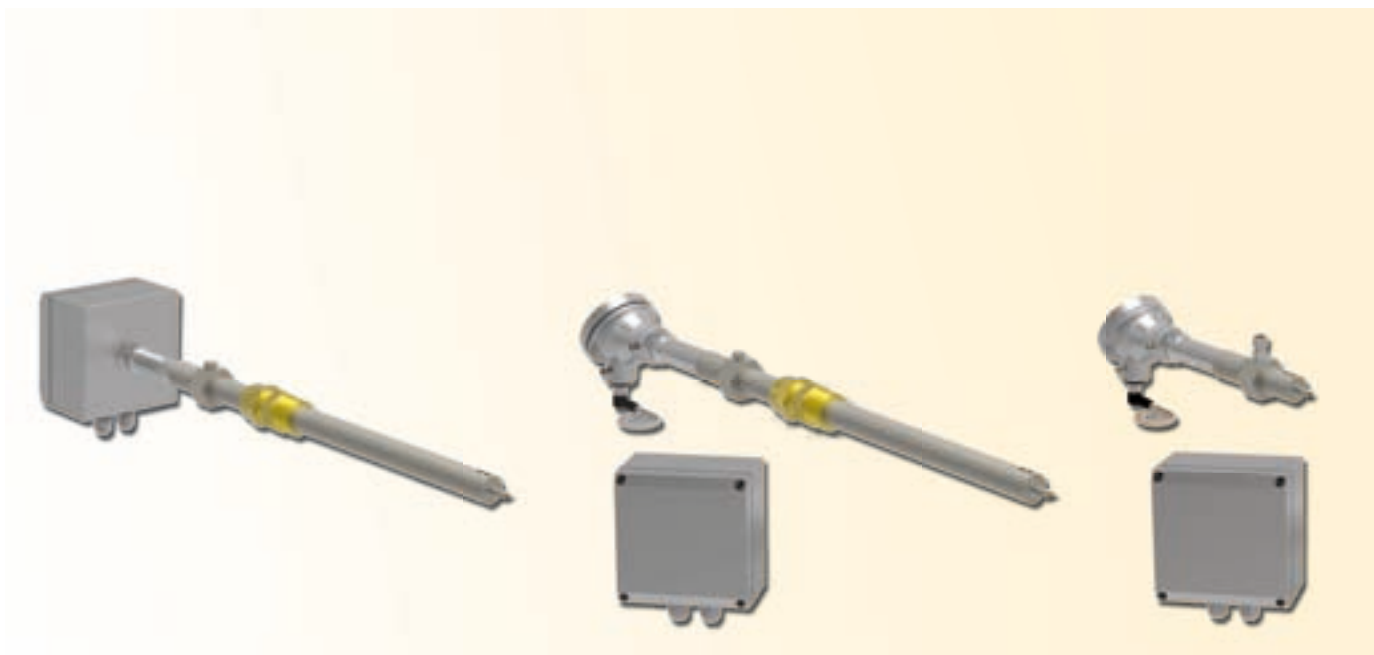
Il controllo in continuo della combustione nelle caldaie consente di regolare ed ottimizzare il processo, ridurre l'inquinamento ed incrementare l'efficienza.

Le soluzioni Ascom effettuano la misura e la registrazione in continuo di ossigeno, temperatura fumi e monossido di carbonio, ed il calcolo delle principali variabili di combustione.

Punti di forza

- ◆ Rapidità di risposta
- ◆ Semplicità di installazione
- ◆ Affidabilità
- ◆ Massima versatilità
- ◆ Minima manutenzione
- ◆ Incremento vita media delle caldaie





La strumentazione

Grazie alla misura **in-situ**, effettuata direttamente a camino, i sensori non richiedono il prelievo ed il trattamento del gas campione, riducendo così i costi e la manutenzione.

Le tecnologie

I nostri sistemi utilizzano sonde all'**ossido di zirconio** per la misura dell'ossigeno residuo nei fumi di combustione ed analizzatori **in-situ all'infrarosso NDIR** per la misura del monossido di carbonio.

Le soluzioni

La linea ASCOMB comprende soluzioni integrate complete di quadro di controllo e registrazione videografica dei dati, per la gestione fino a 4 caldaie.

L'assistenza

Ascon Tecnologic dispone inoltre di personale qualificato per le attività di messa in servizio, assistenza tecnica e riparazioni, manutenzione programmata e corsi di formazione.





ANALISI EMISSIONI

I sistemi

Il monitoraggio delle emissioni riveste sempre maggiore importanza nel panorama degli impianti industriali e richiede l'impiego di sistemi avanzati ed innovativi.

- ◆ Riduzione delle emissioni inquinanti
- ◆ Incremento della vita media degli impianti
- ◆ Ottimizzazione di processo
- ◆ Minor costi di esercizio

Rispetto delle normative

Le soluzioni Ascon Tecnologic garantiscono il monitoraggio in continuo degli inquinanti con **analizzatori certificati QAL1** basati sulle **migliori tecnologie (BAT)**, ed un sistema di elaborazione dati conforme alla normativa vigente D.Lgs. 152/06 e s.m.i..

L'assistenza

Ascon Tecnologic dispone inoltre di personale qualificato per le attività di messa in servizio, assistenza tecnica e riparazioni, manutenzione programmata, corsi di formazione e modifiche su sistemi esistenti.





Sistema Monitoraggio Emissioni

Un tipico sistema estrattivo si compone di sonda e linea di prelievo, trattamento del gas campione per la separazione del particolato e della condensa, ed infine degli analizzatori per la misura degli inquinanti.

Oltre ad armadi per singoli generatori, è possibile realizzare soluzioni per più punti di emissione con misure in continuo o a scansione.

Elaborazione dati

Il software acquisisce, elabora ed archivia i valori medi per confrontarli con i limiti imposti dalla normativa ambientale.

Il controllo costante delle concentrazioni degli inquinanti garantisce la verifica del buon funzionamento dell'impianto.

L'elaborazione e validazione dei dati rispondono a quanto previsto dal **D.Lgs 152/06 e s.m.i..**



Ascon Tecnologic s.r.l.
viale Indipendenza, 56
27029 Vigevano (PV) Italy
tel.: +39 0381 69 871
fax: +39 0381 69 87 30

info@ascontecnologic.com
www.ascontecnologic.com

**AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL**
= ISO 9001 =
= OHSAS 18001 =



PRODUCTION



SUBSIDIARIES



HEADQUARTERS

Tecnologic UK Ltd
Unit No.1 Farnborough Business Centre
Eelmoor Road · Farnborough
Hampshire · GU14 7xa - UK
tel +44 125 2377 600 · fax +44 125 2377 60
sales@tecnologicuk.co.uk
www.t-uk.co.uk

Ascon Tecnologic France
BP 76 · 77202 · Marne La vallee Cedex 1 - France
tel +33 1 64 30 62 62 · fax +33 1 64 30 84 98
info@ascontecnologic.fr
www.ascontecnologic.com/fr

Ascon Polska sp. z o.o.
Kochcice ul. Kochanowicka 43
42-713 Kochanowice - Polska
tel +48 34 35 33 619 · fax +48 34 35 33 884
info@ascon.pl
www.ascon.pl

Ascon Tecnologic North America
1111 Brook Park Road
Cleveland · OH 44109 - USA
tel +1 216 485 83 50 · fax +1 216 398 85 53
info@ascontec-na.com
www.ascontec-na.com

Coelmatic Ltda
Rua Clélia 1810 - Lapa
Sao Paulo · SP - CEP 05042-001- Brazil
tel +55 11 2066-3211 · fax +55 11 3046-8601
info@coel.com.br
http://coel.com.br

Coelmatic Sapi SA de Cv
Paseo de los Cipreses, 3720
Col. De Paseo Residencial
Monterrey Nuevo León · CP. 64920 - México
tel +52 81 8104 1012
info@coelmatic.com.mx
www.ascontecnologic.com/es



Distributori e centri di assistenza in tutto il mondo. Contattare Ascon Tecnologic per i riferimenti.